

marque	BBS	BOSCO	CLT Stora Enso	Derix X-LAM	ED-BSP	Ego CLT Ego CLT mix
fournisseur	Binderholz Bausysteme GmbH (AT)	SACBA SA	Stora Enso (AT)	W. u. J. Derix GmbH & Co. (DE)	Eugen Decker Holzindustrie (DE)	Egoin SA (ES)
sites de production	A 5585 Unternberg (AT)	47400 Tonneins	A 3370 Ybbs (AT) A 9462 Bad Sankt Leonhard (AT)	D 41372 Niederkrüchten (DE)	D 54497 Morbach (DE)	E 48287 Natxitia-Ea (ES)
distributeur en France	BBS France	en direct	Woodeum S.A.	en direct	en direct	Egoin France (FR)
site internet	bbsfrance.com binderholz-bausysteme.com	sacba.fr	woodeum.com clt.info/fr	www.derix.de	hochwald.com	http://www.egoin.com/fr
formats standards (m)	BBS 125 : 1,25 x prod. max. 24 BBS XL : max. 3,5 x 22	3,50 x 14,20	2,45 2,75 2,95 x max. 16 larg. 2,25 poss. selon volume	max. 3,5 x 17,8	max. 3,3 x 16	max 3,70 x 14
épaisseurs de lames (mm)	20 30 40	20 27 33 45	20 30 40	20 30 40	20 23 29 40	10 20 30 40 80
nombre de plis	BBS 125 : 3 5 7 BBS XL : 3 ou 5	3 5 7 ...	3 5 7 8	3 5 7 9 11	3 5 7 9	3 5 7 8 et plus
épaisseurs panneaux (mm)	BBS 125 :60 à 340 BBS XL : 60 à 200	60 à 315 voire plus	60 à 320 voire plus	60 à 400	63 à 292	panneau 60 à 320 caisson 190 à 330
essences *)	E P	P (poss. E D M)	E P	E	E D P	E D P M autres sur demande
colle des plis **)	PU	PU	PU	MUF E1	PUR transparent	PU
collage des chants **)	MUF E1 BBS 125 : tous plis longitudinaux BBS XL : en plis visibles		PU	MUF E1	non	non poss. faces vues en rainure-languette
qualités proposées ***)	industrie industrie vue vue habitat : E M S PC poncé poss. étuvé, brossé, haché	industrie (autres sur demande)	industrie / industrie vue / habitat vue toujours poncé	industrie / industrie vue / habitat vue	industrie / industrie vue / industrie vue +	industrie qualité vue pinus radiata AB pin traité cl. 4 etc.
revêtements proposés	faces vues poncées, brossées, éclatées	mix essences traitement insecticide / fongicide	1 ou 2 faces non-structur. mélèze	panneaux 3plis OSB glulam tranché 40 mm	panneaux 3plis	Fermacell et plaques de plâtre panneaux Agepan isolants rev. type linoleum bardages et revêtements ext. caisson isolé thermique sous-faces acoustiques ...
variantes	poss. plis travaillants doublés	sur demande				
option courbe sur mesure	non	sur demande	non	non	non	possible
mode pressage	BBS 125 : hydraulique BBS XL : sous vide	sous vide	hydraulique	hydraulique	hydraulique / sous vide	sous vide
capacité (par équipe)	40.000 m3	5.000 m3	2 sites x 35.000 m3 par équipe	nc	25.000 m3	7.000 m3
production 2013	nc	nc	100.000 m3	10.000 m3	nc	11.500 m3
avis technique ATE/ETA	ETA-06/0009		ETA-08/0271	ETA-11/0189	ETA-12/0327	ETA 11/0464
DTA France	DTA 3/11-704 + add. révision en cours depuis 02/2014	ATex en cours	DTA 3/13-750		DTA 3/13-742	ETA 11/0464 (CSTB)
labels	CE PEFC	CE en cours PEFC FSC	CE PEFC DoP	CE FSC PEFC		CE PEFC

notes :

*) essences de bois utilisées : • C : chène • D : douglas • E : épicéa • H : hêtre • M : mélèze • P : pin (sylvestre ou maritime) • PC : pinus cembra • S : sapin (blanc ou rouge)

**) colles : PU = polyuréthane - MUF = mélamine urée formole dont l'émissivité de formaldéhyde reste inférieure à 0,1 ppm (particules par million), E1 étant le sigle de la classe d'émissivité adoptée par l'industrie

****) les qualités proposées décrivent les aspects des plis apparents, des faces extérieures des panneaux. déjà la sélection qualitative pour satisfaire l'exigence structurelle, C30 ou C24, limite l'incidence de nœuds, de flaches, de poches de résine, de fissures. si les termes «qualité industrie», «industrie vue» et «qualité vue» sont utilisés par les fabricants pour dire à peu près la même chose, c'est le document ETA, DTA ou ATex qui décrit pour chaque produit précisément les critères. Pour une exigence esthétique certaine, il convient d'obtenir du fabricant un descriptif et une garantie pour assurer un bonne conformité à l'aspect attendu ... sachant qu'il s'agit d'un produit biogène qui vit avec ses différences dues à sa croissance

marque	KLH	Leno ®	Lignotrend	Lineazen	MM crosslam	Noritec X-LAM
fournisseur	KLH Massivholz GmbH (AT)	Merk Timber GmbH (DE)	Lignotrend (DE)	Lineazen (FR)	Mayr Melnhof Holz Gaishorn GmbH (AT)	Noritec Holzindustrie GmbH (AT)
sites de production	A 8842 Katsch an der Mur (AT)	D 86551 Aichach (DE)	D 79809 Weilheim-Bannholz (DE)	Amiens (FR) Commercy (FR)	A 8783 Gaishorn (AT)	A 9832 Stall (AT)
distributeur en France	Lignatec	Metsäwood France Construction & Industrie	en direct	en direct	Mayr Melnhof Holz Richen GmbH (DE)	Norica Timber Vertrieb GmbH Ortner Holzverwertungs GmbH
site internet	klh.at/fr	www.metsawood.fr	lignotrend.de/fr	lineazen.com	mm-holz.com	hasslachner.at
formats standards (m)	2,40 / 2,50 / 273 / 2,95 x max. 16,50	pour transport à plat : 3 x 15 pour transport sur chant 3,70 x 9,70 production jusqu'à jusqu'à 4,80 x 20	0,625 x max. 18	CLT panneau CLT-C (caissoné) en versions : mur / plancher / toiture max. 3,20 x 12,20	2,40 à 3 x 6,20 à 16,50	max. 3,20 x 20
épaisseurs de lames (mm)	19 22 27 30 34 40	standard : 17 27 33 possible : de 10 à 40	20 à 26,5	12 24 30	20 30 40 autres sur demande	19 à 45
nombre de plis	3 5 7 8 9 ...	impairs 3 à 11	3 à 20	3 5 7	3 5 7	3 5 7
épaisseurs panneaux (mm)	57 à 320		selon variante	selon variante	60 à 280	
essences *)	E S et sur demande : P	E et tous résineux en C24	E S	H S E bambou	E P M sur demande	E P M
colle des plis **)	PU	PU ou MUF E1	PU		MUF E1	MUF E1
collage des chants **)	sur demande	sur demande en pli visible	PU	non		sur demande en plis ext. MUF E1
qualités proposées ***)	non-vue / vue interméd. / Habitat vue	industrie / interméd. poncé / Nordic poncé / Kerto-ligné	qualités vues A/B poncées industrie	industrie ou vue	industrie industrie vue habitat vue	industrie / industrie vue / qualité vue qualité excellence tous panneaux poncés
revêtements proposés	sur demande	plaq. plâtre / Fermacell / placages	13 variantes de revêtements acoustiques B-s2, d0 difficilement inflammable E M C H S sans nœuds	acoustique / pl. plâtre / Fermacell traitement classe 2 / membrane étanchéité	sur demande	plis ext. standard : E / P / M plis ext. sur demande : résin. / feuillus
variantes	nervuré à membrures glulam	Kerto-in-Leno	nombreuses variantes poss. coll. en bloc à partir de ép.302 mm poss. contre-flèche	avec isolant / parepluie / lattages / parevapeur chevêtres	version bois-béton collaborant en préfa sur mesure	
option courbe sur mesure	oui	oui		oui	non	non
mode pressage	hydraulique	sous vide	hydraulique / mécanique	hydraulique / sous vide	hydraulique à haute fréquence	hydraulique à haute fréquence à 1,0 N/mm ²
capacité (par équipe)	n c	30.000 m3	10.000 m3	35.000 m2	n c	n c
production 2013	n c	n c	25.000 m3, soit 200.000 m2	7.000 m2	50.000 m3	30.000 m3
avis technique ATE/ETA	ETA 06/0138	ETA-10/0241	ETA-05/0211	ETA en cours	ETA-09/0036	ETA-12/0281
DTA France	DTA struct. 3+5/12 – 731 DTA supp. couv. 3+5/12-731*01 add DTA supp. toiture 3+5/12 – 731*02 add	DTA 3/12-724	en cours depuis début 2014	Atex A (2014)		traduction française du ETA-12/0281
labels	CE PEFC / DEP	CE	CE natureplus	nc	CE PEFC	CE

notes :

*) essences de bois utilisées : • C : chène • D : douglas • E : épicéa • H : hêtre • M : mélèze • P : pin (sylvestre ou maritime) • PC : pinus cembra • S : sapin (blanc ou rouge)

**) colles : PU = polyuréthane - MUF = mélamine urée formole dont l'émissivité de formaldéhyde reste inférieure à 0,1 ppm (particules par million), E1 étant le sigle de la classe d'émissivité adoptée par l'industrie

****) les qualités proposées décrivent les aspects des plis apparents, des faces extérieures des panneaux. déjà la sélection qualitative pour satisfaire l'exigence structurelle, C30 ou C24, limite l'incidence de nœuds, de flaches, de poches de résine, de fissures. si les termes «qualité industrie», «industrie vue» et «qualité vue» sont utilisés par les fabricants pour dire à peu près la même chose, c'est le document ETA, DTA ou Atex qui décrit pour chaque produit précisément les critères. Pour une exigence esthétique certaine, il convient d'obtenir du fabricant un descriptif et une garantie pour assurer un bonne conformité à l'aspect attendu ... sachant qu'il s'agit d'un produit biogène qui vit avec ses différences dues à sa croissance

marque	Novatop	Panobloc	Plicroisé	PLX	Radiusholz	Schilliger PMC
fournisseur	Agrop Nova a.s.	Techniwood (FR)	Belliard SAS (FR)	Bois et Sciages de Sougy - groupe Monnet-Sève (FR)	Holzbau Unterrainer GmbH (AT)	Schilliger Holz AG (CH)
sites de production	CZ 798 43 Ptení CZ)	74150 Rumilly (FR)	F 53120 Gorron	F 58300 Sougy sur Loire (FR)	A 9991 Dölsach (AT)	CH 6403 Küssnacht (CH)
distributeur en France	Novawood Systèmes (FR)	en direct	en direct	en direct	en direct	Schilliger Bois SAS (FR)
site internet	http://www.novatop-system.cz/fr/	techniwood.fr	belliardconstruction.com	www.sougy.com	www.radiusholz.at	schilliger.fr
formats standards (m)	max. 2,50 x 6 max. 2,95 x 12	treillis bois (structurel) avec isolant 5plis mur rideau 7plis structurel	2 x 14	max. 3,5 x 16	2,95 x 10 panneaux courbes à rayon mini 1,20 m panneaux droits	max. 3,40 x 13,70
épaisseurs de lames (mm)	9 15 24 44	30	22 33 45	17 22 27 30 32 44	20	de 9 à 40
nombre de plis	3 6 9 12 ...	3 à 20	3 5 7	3 5 7 et plus	3 à 10	3 5 7 et plus
épaisseurs panneaux (mm)	Novatop solid : panneau Novatop element : caisson	60 à 600	85 à 292	61 à 280	80 à 300	27 à 500
essences *)	E M S sans nœuds	S E D	E D M	E S D	E	E M P S
colle des plis **)	PU MUF E1	PU	MUF E1	PU	PU	PU
collage des chants **)	oui	na	en plis longitudinaux	non		oui
qualités proposées ***)	industrie vue B sapin blanc veiné sans nœuds brossé haché	na	brut raboté après pressage lasuré	industrie industrie+1 face vue	industrie qualité vue	5 qualités de industrie D/D à vue B/B
revêtements proposés	Fermacell / acoustique	tout revêtement avec avis techn. façade	traitement ignifuge autres sur demande	sur demande		toutes finitions peintes/lasurées
variantes	adaptation au projet type et espacement des membrures isolant thermique / l'estage acoustique pré-équipement électrique	variantes nombreuses paramétrage proportion bois/isolant	sur demande	sur demande	toutes courbures, rayon mini 1,20 m panneaux droits	caissons isolé ou non panneau avec nervures produit au choix avec bois français ou bois suisses
option courbe sur mesure	oui	non	non	possible	spécialiste des panneaux courbes	oui
mode pressage	hydraulique / sous vide	hydraulique	hydraulique	sous vide	hydraulique	sous vide
capacité (par équipe)	nc	200.000 m2	25.000 m2	5.000 m3	5.000 m3	n c
production 2013	11.000 m3	30.000 m2	nc	nc	10.000 m3	n c
avis technique ATE/ETA	Novatop solid : ETA-12/0079 Novatop element : ETA-11/0310		en cours (CSTB)		ETA	ETA-08/0238
DTA France	en cours depuis 05/2014	ATEX n°1910 : Façades rideaux struct. béton ATEX n°1945 : Façades rideaux struct. porteuse métal ATEX n°1956 : Murs structuraux		ATEX n° 2159		DTA 3/13-753
labels	CE natureplus PEFC	Minergie P Minergie Eco	CE FSC PEFC	CE PEFC		CE FSC PEFC SFH (collage)

notes :

*) essences de bois utilisées : • C : chène • D : douglas • E : épicéa • H : hêtre • M : mélèze • P : pin (sylvestre ou maritime) • PC : pinus cembra • S : sapin (blanc ou rouge)

**) colles : PU = polyuréthane - MUF = mélamine urée formole dont l'émissivité de formaldéhyde reste inférieure à 0,1 ppm (particules par million), E1 étant le sigle de la classe d'émissivité adoptée par l'industrie

****) les qualités proposées décrivent les aspects des plis apparents, des faces extérieures des panneaux. déjà la sélection qualitative pour satisfaire l'exigence structurelle, C30 ou C24, limite l'incidence de nœuds, de flaches, de poches de résine, de fissures. si les termes «qualité industrie», «industrie vue» et «qualité vue» sont utilisés par les fabricants pour dire à peu près la même chose, c'est le document ETA, DTA ou ATEX qui décrit pour chaque produit précisément les critères. Pour une exigence esthétique certaine, il convient d'obtenir du fabricant un descriptif et une garantie pour assurer un bonne conformité à l'aspect attendu ... sachant qu'il s'agit d'un produit biogène qui vit avec ses différences dues à sa croissance

marque	Stephan Flexcross	X-LAM Dolomiti
fournisseur	Stephan Holzbau GmbH	X-Lam Dolomiti Srl
sites de production	D 74405 Gaildorf (DE)	I 38050 Castelnuovo (IT)
distributeur en France	en direct	
site internet	stephan-holz.de	http://www.xlamdolomiti.it/a_FRA_1_1.html
formats standards (m)	max. 3,80 x 19,80	max. 3,50 x 13,50
épaisseurs de lames (mm)	19 21 27 33 40	17 19 20 33 40
nombre de plis	3 5 7 ...	3 5 7 9
épaisseurs panneaux (mm)	60 à 400	57 à 297
essences *)	E	S rouge P M
colle des plis **)	PU	sans formaldéhyde
collage des chants **)	sur demande en faces vues (MUF E1)	
qualités proposées ***)	industrie qualité vue : brut, poncé, brossé, lasuré, laqué, huilé perforations et rainurages acoustiques	industrie qualité vue
revêtements proposés	panneaux 3plis etc. glulam tranché pli vue en E S M D P	
variantes	variante acoustique	
option courbe sur mesure		non
mode pressage	sous vide	mécanique
capacité (par équipe)	1.000 m3	200.000 m2
production 2013	nc	n c
avis technique ATE/ETA	ETA	ETA 12/0347
DTA France		
labels	CE PEFC	CE PEFC FSC

notes :

*) essences de bois utilisées : • C : chène • D : douglas • E : épicéa • H : hêtre • M : mélèze • P : pin (sylvestre ou maritime) • PC : pinus cembra • S : sapin (blanc ou rouge)

***) colles : PU = polyuréthane - MUF = mélamine urée formole dont l'émissivité de formaldéhyde reste inférieure à 0,1 ppm (particules par million), E1 étant le sigle de la classe d'émissivité adoptée par l'industrie

****) les qualités proposées décrivent les aspects des plis apparents, des faces extérieures des panneaux. déjà la sélection qualitative pour satisfaire l'exigence structurelle, C30 ou C24, limite l'incidence de nœuds, de flaches, de poches de résine, de fissures. si les termes «qualité industrie», «industrie vue» et «qualité vue» sont utilisés par les fabricants pour dire à peu près la même chose, c'est le document ETA, DTA ou ATex qui décrit pour chaque produit précisément les critères. Pour une exigence esthétique certaine, il convient d'obtenir du fabricant un descriptif et une garantie pour assurer un bonne conformité à l'aspect attendu ... sachant qu'il s'agit d'un produit biogène qui vit avec ses différences dues à sa croissance